

4. Europäische Standbeutel-Tagung: Von der Nische zum Main Stream?!

Agenda Tag 1 - Mittwoch, 15.10.2014

17:30	Der stabile Standbodenbeutel – ökonomisch, ökologisch – neu! Verbundwerkstoff aus Papier und BOPP-Folie • Papier als Stabilitätspartner • Nachhaltigkeit mit Papier und Kunststoff steigern • Füllgüter im neuen Gewand
9:45	Dennis Calamusa <i>ALLIEDFLEX® Technologies, Inc.</i> Der Standbodenbeutel-Markt heute in den USA • In Standbodenbeutel verpackte Mengen und Produkte • Wachstumspotentiale • Die nächsten 5 Jahre und Innovationen in den USA
16:10	Helmut Spaeter <i>BARRIOPAC - 3D coating experts</i> Einschweißteile für Standbeutel mit einer funktionellen Barrierschicht • Barrierewerte - die Vorteile in Zahlen • Anwendungen und Marktchancen für Beutel mit dem "geschlossenen System" • Nachhaltigkeit durch ein Konzept der Einstofflösung!
10:35	Jörg Schönwald <i>SCHÖNWALD CONSULTING</i> Der Standbodenbeutel – ein Erfolgsmodell!! • Der Markt in Europa und der Welt • Besondere Wachstumsbereiche • Die Entwicklung bis 2018
11:50	Steve Coulson <i>Takigawa Corporation</i> Wachstum an Standbeuteln durch Innovation • Die wesentlichen Innovationen heute • Standbeutel-Metrik gegenüber anderen Alternativen • Ökonomische Vorteile
16:50	Dr. Gundolf Meyer-Hentschel <i>Meyer-Hentschel Institut</i> Die Chancen des Standbeutels im Best Ager Markt • Standbeutel und Best Ager: Traumpaar oder Konfliktpotential? • Was können Flaschen, Getränkekartons und Co. besser? • Optimierungspotentiale des Standbeutels für Best Ager
12:30	Stefan Beilenhoff <i>print.con Beilenhoff Consulting</i> Optimale Druckverfahren für den Standbeutel • Sich wandelnde Märkte für Verpackungen • Trends in der Losgrößenentwicklung bei Beuteln und anderen Verpackungsarten • Technische und wirtschaftliche Vorteile der Druckverfahren im Überblick • Zwischenlagen- / oder Frontaldruck – Wann lohnt sich welche Variante? • Kleine Auflagen in Kombination drucken, um Mengen zu bündeln
14:15	Minoru Kitazawa <i>Toppan Europe GmbH</i> Eine vielversprechende Zukunft für transparente Standbeutel • Marktentwicklung der Standbeutel in Japan • Vorteile von transparenter Barriere mittels Vakuumdeposition für Beutelanwendungen • Anwendungsbeispiele
14:55	Mike Landwehr <i>Pöppelmann GmbH & Co. KG Kunststoffwerk-Werkzeugbau</i> Moderne Einschweiß-Ausgießer und Kappen für Standbeutel • Anforderungen an einen Einschweiß-Ausgießer für Standbeutel • Standardformen und Sonderlösungen im Überblick • Anwendungsbeispiele und Ausblick
19:30	Gemütlicher, traditioneller Bierabend mit Abendessen in der Gaststätte Rampendahl

15:35	Päuschen
8:45	Frühstücksimbiss im Foyer
9:30	Eröffnung und Einführung in die beiden Tage
11:15	Pause mit Kaffee und Tee
13:10	Gemeinsames Mittagessen
18:10	Ausklang des ersten Tages und Vorbereitung auf's Rampendahl

4. Europäische Standbeutel-Tagung: Von der Nische zum Main Stream?!

Agenda Tag 2 - Donnerstag, 16.10.2014

12:35	Jan Switten <i>Switten SARL</i> Bio-Siegelschichten für Standbeutel • Welche Bio-Materialien gibt es für Siegelschichten • Welchen Beitrag zur Nachhaltigkeit bietet eine Bio-Siegelschicht überhaupt • Praxisbeispiele von Bio-Siegelschichten im Handel
11:50	Konrad Beretitsch <i>SOMIC Verpackungsmaschinen GmbH & Co. KG</i> Endverpacken von Standbeuteln heute und in Zukunft • Trends in der Endverpackung von Standbodenbeuteln • Umsetzung von Anforderungen und Wünschen an die Endverpackung • Shelf-ready und retail ready – bereit für die Präsentation am Point of Sale
10:30	Johan Defoer <i>Borouge International - Borealis Polymers N.V.</i> Reine PE-Strukturen und perfekte Ultraschall- und Heißsiegel-PP-Folien für Standbeutel • Warum reine PE-Standbeutel und wie funktioniert das? • Warum PP als perfekte Ultraschall-Siegellage? • Beispiele
9:50	Frans Elbersen <i>Fast Line Inspections®</i> 100 % Standbodenbeutel inline auf Dichtigkeit prüfen • Warum überhaupt Dichtheit prüfen? • Ein neues Verfahren zur Dichtheitsprüfung • Beispiele von Qualitätsverbesserungen durch Dichtheitsprüfung
9:00	Achim Bauder <i>Harro Höfliger Verpackungsmaschinen GmbH</i> Benjamin Göttert <i>Harro Höfliger Verpackungsmaschinen GmbH</i> Standbeutel aus Monomaterial effizient fertigen • Monomaterial als Basis für ein stoffliches Recycling • Vorteile des Ultraschallschweißens zum Schweißen von Mono-PP • Praxisbeispiele für Mono-Standbeutel
11:10	Kaffeepause und 2. Frühstück
13:20	Gemeinsames Mittagessen und Ausklang der Innoform-Veranstaltung
13:10	Karsten Schröder <i>Innoform Coaching GmbH</i> Die Kernaussagen kurz und knapp • Zusammenfassung • Ausklang
8:15	Frühstücksimbiss im Foyer
14:30	Mike Landwehr <i>Pöppelmann GmbH & Co. KG Kunststoffwerk-Werkzeugbau</i> Möglichkeit zur Besichtigung bei Firma Pöppelmann - Spritzgussproduktion Einschweißteile • Transfer und Besichtigung ca 2,5 Stunden