

Siegelmedien für Folienverpackungen - Materialien und Anwendungen

Agenda day 1 Tuesday, 07.05.2019

11:40	Henrik Annighöfer <i>Flexination GmbH</i> Das Siegeln und die Siegelnahd detailliert betrachtet • Siegeln und Schweißen - wie geht das? • Siegelnahdfeftigkeit und Siegelkurve • Hot-Tack und Cold-Tack
15:50	Henrik Annighöfer <i>Flexination GmbH</i> Peelen statt fest versiegeln • Burst, kohäsiv und adhäsiv Peel mit PE und PP • Reduzierung von Anrisskräften • Messung an fertigen Verpackungen • Wiederverschluss
9:45	Pierre Lorenz <i>Lorenz Film Solutions</i> Grundlagen der Polymerchemie bezogen auf das Siegeln • Was ist Kunststoff (Thermoplaste, Duroplaste, Elastomere) • Rohstoffe • Thermische Eigenschaften charakterisieren
13:50	Pierre Lorenz <i>Lorenz Film Solutions</i> Typische Werkstoffe für Siegelschichten • PE-Polymere und Co-Polymere • Metallocene • Ionomere • PP und PET
12:50	Gemeinsames Mittagessen
19:30	Gemütliches Abendessen in der Hausbrauerei Rampendahl
17:15	Ausklang des ersten Seminartages
9:30	Einführung und Organisatorisches
15:30	Kaffeepäuschen
11:20	Kaffeepäuschen
9:00	Anmeldung und Frühstücksimbiss

Siegelmedien für Folienverpackungen - Materialien und Anwendungen

Agenda day 2 Wednesday, 08.05.2019

9:00	Henrik Annighöfer <i>Flexination GmbH</i> Folienrezeptierung systematisch und praktikabel erstellen - Anforderungen erfassen in Spezifikationen - Grundrezepte erstellen - Modulare Rezeptkonzepte
13:30	Henrik Annighöfer <i>Flexination GmbH</i> Anforderungen an eine Folienverpackung formulieren - Anforderungen an Siegeleigenschaften aus Sicht des Verpackungsanwenders - Umsetzung in eine Struktur - Folienrezeptierung
11:00	Pierre Lorenz <i>Lorenz Film Solutions</i> Additive und ihr Einfluss auf das Siegeln - Migrierende und nicht migrierende Additive - Innere und äußere Gleitmittel - Antiblockmittel - Antifogmittel
14:30	Päuschen
15:00	Henrik Annighöfer <i>Flexination GmbH</i> Pierre Lorenz <i>Lorenz Film Solutions</i> Übungen - Kommunikation: Kundenanforderung und Produktionsprobleme - Anforderungen in Eigenschaften übersetzen - Produktionsprobleme frühzeitig vermeiden - Diskussion aktueller Probleme
8:30	Frühstücksimbiss im Foyer
12:30	Gemeinsames Mittagessen
10:30	Kaffee-/Teepause
16:00	Ausklang