Barriere-Verbundfolien - nachhaltig und effizient

Agenda day 1 Wednesday, 13.09.2017

9:00

Karsten Schröder
Innoform Coaching GmbH

Begrüßung

- Organisatorisches und Einführung in das Thema

16:15

Thomas Glaw
Amcor Flexibles Kreuzlingen AG

SiOx-beschichtete PP-BO-Folie mit Ultra-Hochbarriere

- Warum PP-BO mit hoher Sauerstoffbarriere durch SiOx?
- Aufbau typischer Verbundfolien mit dieser Barriere
- Produktbeispiele und Ausblick auch im Hinblick auf Recycling

14:15

Wolfgang Czizegg
Cavonic GmbH

3D Barrier Coating für Rigid Containers & Spouts - ein Update

- Was ist Cavonic 3D Barrier Coating?
- 2. Generation der Technik und deren Verbesserungen
- Hürden und Hilfestellungen bei der Verpackungsentwicklung

9:55

Frank Balemans
EVAL Europe N.V. (Kuraray)

Barrier polymers as a solution for optimized packaging

- New polymers for better shelf life
- Better sustainability due to better shelf life
- Examples and future developments

10:35

Andreas Kollenda
Kuhne Anlagenbau GmbH

Moderne Anlagentechnik zur Herstellung von dünnen Multilayer-Barrierefolien

- Warum Triple-Bubble-Technologie?
- Vorteile durch das Verstrecken von Multilayer-Strukturen
- Fallbeispiele verstreckter Multilayer Folien - Kosten/Nutzen

12:25

Ralf Gericke
PTS - Papiertechnische Stiftung München

Barriereeigenschaften von Papier heute und in Zukunft

- Anforderungen an moderne Papierverpackungen
- Neue Trends bei der Barriereausrüstung im Papiermarkt
- Verpackungen mit Barrierepapieren und Verbunden mit Papier

14:55

Dr. Joachim Konrad
KHS GmbH

FreshSafe PET - Nachhaltige Hochleistungsbarriere für Flaschen und Behälter

- Der Prozess auch im Hinblick auf Kreislaufwirtschaft
- Die Barriere-Eigenschaften bei PET-Flaschenanwendungen
- Die wesentlichen Treiber für diese Technologie - Sauerstoff, Wasserdampf und Aromen

16:55

Hendrik von Wysocki
Jindal Films Europe S.à r.l
Christoph Schweitzer
Jindal Films Europe S.à r.l

Aluminium Oxide (AlOx) beschichtete OPP-Folie

- Eigenschaftsprofil moderner AlOx beschichteter OPP-Folien
- Typische Verbundkonstruktionen und ihre Eigenschaften
- Ausblick für Neuentwicklungen und Spezialanwendungen

11:45

Thomas Gradl
Eltex Elektrostatik GmbH

Statische Aufladung verstehen und beherrschen, um Barriere zu garantieren

- Befüllungsprobleme mit Flüssigkeit in eine Tiefziehfolie vermeiden
- Schüttgutentladung für störungsfreies Befüllen sicherstellen
- Vermeiden von Einschlüssen an Siegelflächen

9:15	Matthias Schellenberg *Suisse Technology Partners Ltd.* **Barriereverpackungen - Fortschritt durch Materialkompetenz** • Ganzheitliche Untersuchung einer Hochbarriereverpackung • Moderne Schadensanalytik am Beispiel eines Hochbarrieresystems • Barrieresimulation und Haltbarkeitsvorhersage mit Beispielen aus der Praxis
17:40	Ausklang erster Vortragstag
19:00	Gemütlicher Abend bei einer kulinarischen Weinprobe im Weinkeller der Würzburger Residenz
11:15	Kaffeepause
8:30	Registrierung, Ausgabe der Unterlagen, Begrüßungskaffee
13:05	Gemeinsames Mittagessen
15:35	Kaffee-/Teepause

Barriere-Verbundfolien - nachhaltig und effizient

Agenda day 2 Thursday, 14.09.2017

10:20	Christoph Zerwas *AMETEK GmbH (Business Unit MOCON)* **Industrielle Permeationsmessung** • Übersicht über überprüfbare Parameter • Die Verfahren für industrielle Qualitätssicherung • Besonderheiten und Zukunftsaussichten für Permetationsmessungen
9:40	Oliver Miesbauer *Fraunhofer Institut für Verfahrenstechnik und Verpackung IVV* **Anwendung von Hochbarrierefolien für die organische Elektronik** • Verknüpfung von Folienproduktion und Folienqualität • Grundlegende Überlegungen zu besseren Barrierefolien • Marktreife Innovationen • Zukunftspläne für immer leistungsfähigere Barrierefolien
11:30	Peter Hahn *Bostik GmbH* Thomas Galatik *Dow Europe GmbH* **Alternative Barrier Structure Designs in Food Packaging** • Funktionalität und Optimierung von Verpackungen • Shelf life Anforderungen • Trends und neue Barrier Structure Designs
9:00	Dr. Ulrich Reiners *EXTENDO GmbH* **BoPP-Barrierefolien der Zukunft** • Lebensmittelsicherheit durch Barriere gegen unerwünschten Eintritt von Fremdstoffen (Mineralölen etc.) • Anhaltende Frische durch Aromaschutz • Anwendungen
12:10	Willi Scheer *INFICON GmbH* **Dichtheitsprüfung an flexiblen Verpackungen** • Dichtheitsprüfung und Qualitätsanspruch • Etablierte Prüfverfahren • Folienkammer-Prüfverfahren • Ausblick: Automatisierung und Industrie 4.0
13:05	Karsten Schröder *Innoform Coaching GmbH* **Finale** • Kurzzusammenfassung der Vorträge
11:00	Kaffeepause mit kleinem Imbiss
13:20	Ende der Veranstaltung
8:30	Imbiss im Foyer
13:20	Kleiner Imbiss vor der Heimfahrt