# Barrierefolien in der Anwendung - welche Folie für welchen Zweck? - Welche Folie für welchen Zweck?

## Information

| | |
|---|---|
| **Description:** | Lebensmittel müssen mit geeigneten Packmitteln und angepassten Barriereeigenschaften verpackt werden. Qualitätserhalt, Kosten und Nachhaltigkeit müssen dabei im Auge behalten werden. Dabei sind teilweise sehr hohe Barrierewirkungen, teils aber auch definierte Durchlässigkeiten, je nach zu verpackendem Lebensmittel, erforderlich. Die Definition des geeigneten Packstoffaufbaus hinsichtlich der Barriere stellt nicht nur ein wichtiges Kriterium für den Produktschutz dar. Denn Hochbarrierepackstoffe sind meistens auch kostenintensiv. Daher besteht die Herausforderung bei der Barrieredimensionierung darin, ein für das Lebensmittel geeignetes Optimum zu finden, um sicher und effizient zu verpacken. Das Seminar vermittelt die wichtigen Grundlagen für eine angemessene Dimensionierung der Barriere.<br>Neben Grundlagen zu den Anforderungen an Verpackungsmaterialien für Lebensmittel werden die spezifischen Barriereeigenschaften der verfügbaren Packstoffe diskutiert und moderne Techniken der Herstellung von Barrierefolien vorgestellt.<br>Grundlagen des Lebensmittelverderbs runden den Inhalt fachlich ab. Dadurch erhalten Teilnehmer einen fundierten Überblick über das breite Spektrum einer der wichtigsten Funktionen von Verpackungen für Lebensmittel - die Schutzwirkung.<br>Alle, die solche Folien einkaufen, verwenden, weiterentwickeln oder auch verkaufen, erlernen neben den notwendigen Grundlagen vor allem aktuelles Fachwissen moderner Strukturen und typische Anwendungen von Barrierefolien. Die Begriffe der organischen und anorganischen Barriere werden erläutert und Vor- und Nachteile diskutiert. Aktive und passive Barrieresysteme werden gegenübergestellt und sinnvolle Kombinationen erläutert.<br>Eigene Fragestellungen können aufgrund der kleinen Gruppengröße diskutiert werden. In den Übungen werden Verbundstrukturen bestimmten Anwendungen zugeordnet und das Wissen dadurch vertieft. Der Schwerpunkt liegt auf Barrierefolien in der Anwendung und ergänzt die Seminare "Grundkurs Kunststofffolien" und "Basiswissen Verbundfolien", die allerdings keine Voraussetzung sind. |
| **Target group:** | Mitarbeiter/Leitung aus Produktion, Entwicklung, Verpackungstechnik, QS, Einkauf und Vertrieb |
| **Level:** | **Level 2** - Previous knowledge is helpful, but not required |
| **Event code:** | **BV-09-24** |
| **Time and place:** | Wednesday, 18. September 2024, **9:00** - **17:00** o'clock<br>• optional supporting programme from 19:00<br>Thursday, 19. September 2024, **8:30** - **15:00** o'clock<br><br>**Innovationscampus Sigmaringen - Startup-Zentrum**<br>Marie-Curie-Straße 20<br>72488 Sigmaringen<br><br>*Telefon: +49 7571 927928-0* |
| **Supporting programme:** | 1.day at 19:00 - Gemeinsames Abendessen im Café - Restaurant "Bootshaus" |
| **Hotel recommendations:** | **Karls Hotel Betriebs GmbH**<br>In den Burgwiesen 7<br>72488 Sigmaringen<br><br>You can – ONLY for our events in Osnabrück – request a room booking directly during registration or later in the ‘Event2Go’ section. |