

Wie funktioniert Barriere? - Barrierefolien Teil 2

Information

Description: Warum wandert der Sauerstoff in eine Packung oder das CO₂ aus dieser heraus? Solche und ähnliche Fragen klären wir in diesem zweiten Teil unserer Barrierefolien-Webseminar-Reihe. Wir klären neben einigen Grundlagen wie Partialdruck und Permeationsrate auch die Einheiten für eine Permeationsangabe, und wie man diese für die Praxis nutzen kann.
Wir besprechen, wie man prinzipiell und im Einzelfall Barrieren erzeugen und verbessern kann. Wirtschaftliche Aspekte spielen da ebenso eine Rolle wie die physikalischen Grundgegebenheiten, die eine der Hauptaufgaben von Verpackungen ausmachen - die Sperrwirkung gegen Umwelteinflüsse.

Target group: Mitarbeiter/Leitung aus Produktion, Entwicklung, Verpackungstechnik, QS, Labor, Einkauf und Vertrieb, die mehr über Barrierefolien lernen möchten

Level: **Level 2** - Previous knowledge is helpful, but not required

Further information: duration: 2:10h

Event code: **BVb-10-26**

Times: Thursday, 1. October 2026, **10:30 - 12:40** o'clock

Event price: **165,00€ net** (plus 31,35€ VAT)