

Barriere-Verbundfolien - nachhaltig und effizient

Agenda Tag 1 - Mittwoch, 13.09.2017

9:00

Karsten Schröder

Innoform Coaching GmbH

Begrüßung

- Organisatorisches und Einführung in das Thema

16:15

Thomas Glaw

Ancor Flexibles Kreuzlingen AG

SiO_x-beschichtete PP-BO-Folie mit Ultra-Hochbarriere

- Warum PP-BO mit hoher Sauerstoffbarriere durch SiO_x?
- Aufbau typischer Verbundfolien mit dieser Barriere
- Produktbeispiele und Ausblick auch im Hinblick auf Recycling

14:15

Wolfgang Czizegg

Cavonic GmbH

3D Barrier Coating für Rigid Containers & Spouts - ein Update

- Was ist Cavonic 3D Barrier Coating?
- 2. Generation der Technik und deren Verbesserungen
- Hürden und Hilfestellungen bei der Verpackungsentwicklung

9:55

Frank Balemans

EVAL Europe N.V. (Kuraray)

Barrier polymers as a solution for optimized packaging

- New polymers for better shelf life
- Better sustainability due to better shelf life
- Examples and future developments

10:35

Andreas Kollenda

Kuhne Anlagenbau GmbH

Moderne Anlagentechnik zur Herstellung von dünnen Multilayer-Barrierefolien

- Warum Triple-Bubble-Technologie?
- Vorteile durch das Verstrecken von Multilayer-Strukturen
- Fallbeispiele verstrecker Multilayer Folien - Kosten/Nutzen

12:25

Ralf Gericke

PTS - Papiertechnische Stiftung München

Barriereigenschaften von Papier heute und in Zukunft

- Anforderungen an moderne Papierverpackungen
- Neue Trends bei der Barriereausrüstung im Papiermarkt
- Verpackungen mit Barrierepapieren und Verbunden mit Papier

14:55

Dr. Joachim Konrad

KHS GmbH

FreshSafe PET - Nachhaltige Hochleistungsbarriere für Flaschen und Behälter

- Der Prozess auch im Hinblick auf Kreislaufwirtschaft
- Die Barriere-Eigenschaften bei PET-Flaschenanwendungen
- Die wesentlichen Treiber für diese Technologie - Sauerstoff, Wasserdampf und Aromen

16:55

Hendrik von Wysocki

Jindal Films Europe S.à r.l

Christoph Schweitzer

Jindal Films Europe S.à r.l

Aluminium Oxide (AlO_x) beschichtete OPP-Folie

- Eigenschaftsprofil moderner AlO_x beschichteter OPP-Folien
- Typische Verbundkonstruktionen und ihre Eigenschaften
- Ausblick für Neuentwicklungen und Spezialanwendungen

11:45

Thomas Gradl

Eltex Elektrostatik GmbH

Statische Aufladung verstehen und beherrschen, um Barriere zu garantieren

- Befüllungsprobleme mit Flüssigkeit in eine Tiefziehfolie vermeiden
- Schüttgutentladung für störungsfreies Befüllen sicherstellen
- Vermeiden von Einschlüssen an Siegelflächen

9:15

Matthias Schellenberg

Suisse Technology Partners Ltd.

Barriereverpackungen - Fortschritt durch Materialkompetenz

- Ganzheitliche Untersuchung einer Hochbarriereverpackung
- Moderne Schadensanalytik am Beispiel eines Hochbarrieresystems
- Barriersimulation und Haltbarkeitsvorhersage mit Beispielen aus der Praxis

17:40

Ausklang erster Vortragstag

19:00

Gemütlicher Abend bei einer kulinarischen Weinprobe im Weinkeller der Würzburger Residenz

11:15

Kaffeepause

8:30

Registrierung, Ausgabe der Unterlagen, Begrüßungskaffee

13:05

Gemeinsames Mittagessen

15:35

Kaffee-/Teepause

Barriere-Verbundfolien - nachhaltig und effizient

Agenda Tag 2 - Donnerstag, 14.09.2017

10:20	Christoph Zerwas <i>AMETEK GmbH (Business Unit MOCON)</i> Industrielle Permeationsmessung • Übersicht über überprüfbare Parameter • Die Verfahren für industrielle Qualitätssicherung • Besonderheiten und Zukunftsaussichten für Permetationsmessungen
9:40	Oliver Miesbauer <i>Fraunhofer Institut für Verfahrenstechnik und Verpackung IVV</i> Anwendung von Hochbarrierefolien für die organische Elektronik • Verknüpfung von Folienproduktion und Folienqualität • Grundlegende Überlegungen zu besseren Barrierefolien • Marktreife Innovationen • Zukunftspläne für immer leistungsfähigere Barrierefolien
11:30	Peter Hahn <i>Bostik GmbH</i> Thomas Galatik <i>Dow Europe GmbH</i> Alternative Barrier Structure Designs in Food Packaging • Funktionalität und Optimierung von Verpackungen • Shelf life Anforderungen • Trends und neue Barrier Structure Designs
9:00	Dr. Ulrich Reiners <i>EXTENDO GmbH</i> BoPP-Barrierfolien der Zukunft • Lebensmittelsicherheit durch Barriere gegen unerwünschten Eintritt von Fremdstoffen (Mineralölen etc.) • Anhaltende Frische durch Aromaschutz • Anwendungen
12:10	Willi Scheer <i>INFICON GmbH</i> Dichtheitsprüfung an flexiblen Verpackungen • Dichtheitsprüfung und Qualitätsanspruch • Etablierte Prüfverfahren • Folienkammer-Prüfverfahren • Ausblick: Automatisierung und Industrie 4.0
13:05	Karsten Schröder <i>Innoform Coaching GmbH</i> Finale • Kurzzusammenfassung der Vorträge
11:00	Kaffeepause mit kleinem Imbiss
13:20	Ende der Veranstaltung
8:30	Imbiss im Foyer
13:20	Kleiner Imbiss vor der Heimfahrt