

Barrierefolien in der Anwendung - Welche Folie für welchen Zweck?

Informationen

Beschreibung: Lebensmittel müssen mit geeigneten Packmitteln und angepassten Barriereigenschaften verpackt werden. Qualitätserhalt, Kosten und Nachhaltigkeit müssen dabei im Auge behalten werden. Dabei sind teilweise sehr hohe Barrierewirkungen, teils aber auch definierte Durchlässigkeiten, je nach zu verpackendem Lebensmittel, erforderlich. Die Definition des geeigneten Packstoffaufbaus hinsichtlich der Barriere stellt nicht nur ein wichtiges Kriterium für den Produktschutz dar. Denn Hochbarrierepackstoffe sind meistens auch kostenintensiv. Daher besteht die Herausforderung bei der Barriere dimensionierung darin, ein für das Lebensmittel geeignetes Optimum zu finden, um sicher und effizient zu verpacken. Das Seminar vermittelt die wichtigen Grundlagen für eine angemessene Dimensionierung der Barriere. Neben Grundlagen zu den Anforderungen an Verpackungsmaterialien für Lebensmittel werden die spezifischen Barriereigenschaften der verfügbaren Packstoffe diskutiert und moderne Techniken der Herstellung von Barrierefolien vorgestellt. Grundlagen des Lebensmittelverderbs runden den Inhalt fachlich ab. Dadurch erhalten Teilnehmer einen fundierten Überblick über das breite Spektrum einer der wichtigsten Funktionen von Verpackungen für Lebensmittel - die Schutzwirkung. Alle, die solche Folien einkaufen, verwenden, weiterentwickeln oder auch verkaufen, erlernen neben den notwendigen Grundlagen vor allem aktuelles Fachwissen moderner Strukturen und typische Anwendungen von Barrierefolien. Die Begriffe der organischen und anorganischen Barriere werden erläutert und Vor- und Nachteile diskutiert. Aktive und passive Barriersysteme werden gegenübergestellt und sinnvolle Kombinationen erläutert. Eigene Fragestellungen können aufgrund der kleinen Gruppengröße diskutiert werden. In den Übungen werden Verbundstrukturen bestimmten Anwendungen zugeordnet und das Wissen dadurch vertieft. Der Schwerpunkt liegt auf Barrierefolien in der Anwendung und ergänzt das Seminar "Grundkurs Kunststoffolien", das allerdings keine Voraussetzung ist.

Zielgruppe: Mitarbeiter/Leitung aus Produktion, Entwicklung, Verpackungstechnik, QS, Einkauf und Vertrieb

Niveau: Stufe 2 - Vorkenntnisse sind hilfreich, aber nicht Voraussetzung

Veranstaltungscod: BV-10-26

Zeiten und Ort: Mittwoch, 14. Oktober 2026, 9:00 - 16:50 Uhr
 • optionales Rahmenprogramm ab 18:50
 Donnerstag, 15. Oktober 2026, 8:30 - 15:00 Uhr

Hotel Remarque
 Natruper-Tor-Wall 1
 49076 Osnabrück
 Telefon: +49 541 6096-0

Rahmenprogramm: 1.Tag um 18:50 - Gemeinsames Abendessen in der Hausbrauerei Rampendahl

Hotelempfehlungen: **Hotel Remarque (Tagungshotel)**
 Natruper-Tor-Wall 1
 49076 Osnabrück
Zimmerpreis ab 117,00€*

Sie können Hotelübernachtungen während der Anmeldung oder später im „Event2Go-Bereich“ direkt anfragen.

Veranstaltungspreis: 1.350,00€ netto (zzgl. 256,50€ MwSt.) für 2 Tage

Im Preis inklusive: Teilnahme-Zertifikat und Veranstaltungsunterlagen sind enthalten. Bei Präsenz-Veranstaltungen sind zudem Speisen und Getränke während der Veranstaltung inbegriffen. Alle Preise zzgl. gesetzlicher MwSt., Reise- und Übernachtungskosten.