

Barrierefolien in der Anwendung - welche Folie für welchen Zweck?

Information

Description:

Exklusiv für gibt es die Möglichkeit das SPI zu besichtigen.

Lebensmittel müssen mit geeigneten Packmitteln und angepassten Barriereigenschaften verpackt werden. Qualitätserhalt, Kosten und Nachhaltigkeit müssen dabei im Auge behalten werden. Dabei sind teilweise sehr hohe Barrierewirkungen, teils aber auch definierte Durchlässigkeiten, je nach zu verpackendem Lebensmittel, erforderlich. Die Definition des geeigneten Packstoffaufbaus hinsichtlich der Barriere stellt nicht nur ein wichtiges Kriterium für den Produktschutz dar. Denn Hochbarrierepackstoffe sind meistens auch kostenintensiv. Daher besteht die Herausforderung bei der Barrieredimensionierung darin, ein für das Lebensmittel geeignetes Optimum zu finden, um sicher und effizient zu verpacken. Das Seminar vermittelt die wichtigen Grundlagen für eine angemessene Dimensionierung der Barriere.

Neben Grundlagen zu den Anforderungen an Verpackungsmaterialien für Lebensmittel werden die spezifischen Barriereigenschaften der verfügbaren Packstoffe diskutiert und moderne Techniken der Herstellung von Barrierefolien vorgestellt.

Grundlagen des Lebensmittelverderbs runden den Inhalt fachlich ab. Dadurch erhalten Teilnehmer einen fundierten Überblick über das breite Spektrum einer der wichtigsten Funktionen von Verpackungen für Lebensmittel - die Schutzwirkung.

Alle, die solche Folien einkaufen, verwenden, weiterentwickeln oder auch verkaufen, erlernen neben den notwendigen Grundlagen vor allem aktuelles Fachwissen moderner Strukturen und typische Anwendungen von Barrierefolien. Die Begriffe der organischen und anorganischen Barriere werden erläutert und Vor- und Nachteile diskutiert. Aktive und passive Barriersysteme werden gegenübergestellt und sinnvolle Kombinationen erläutert.

Eigene Fragestellungen können aufgrund der kleinen Gruppengröße diskutiert werden. In den Übungen werden Verbundstrukturen bestimmten Anwendungen zugeordnet und das Wissen dadurch vertieft. Der Schwerpunkt liegt auf Barrierefolien in der Anwendung und ergänzt das Seminar "Grundkurs Kunststoffolien", das allerdings keine Voraussetzung ist.

Target group:

Mitarbeiter/Leitung aus Produktion, Entwicklung, Verpackungstechnik, QS, Einkauf und Vertrieb

Level:

Level 2 - Previous knowledge is helpful, but not required

Event code:

BV-10-26

Time and place:

Wednesday, 14. October 2026, **9:00 - 17:00** o'clock
 • optional supporting programme from 19:00
 Thursday, 15. October 2026, **8:30 - 15:00** o'clock

Hotel Remarque
 Natruper-Tor-Wall 1
 49076 Osnabrück

Telefon: +49 541 6096-0

Supporting programme:

1.day at 19:00 - Gemeinsames Abendessen in der Hausbrauerei Rampendahl

Hotel recommendations:

Hotel Remarque (Tagungshotel)
 Natruper-Tor-Wall 1
 49076 Osnabrück
Room price from 117,00€*

You can book hotel accommodation directly during registration or later in the "Event2Go area".

Event price:

1.350,00€ net (plus 256,50€ VAT) for 2 days

included in the price:

Participation certificate and event documents are included. For events on site, food and drinks are also included during the event. All prices plus VAT, travel and accommodation costs.